

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ VẬN HÀNH CÂN KỸ THUẬT MAX 622

(CÂN ĐIỆN TỬ THỊNH PHÁT biên soạn dựa theo tài liệu của hãng cung cấp)



- Cân kỹ thuật MAX 622 do Công ty Cổ Phần Cân Điện Tử Thịnh Phát có trụ sở chính tại số 57 Nguyễn Văn Thương, Phường 25, Quận Bình Thạnh, TP.Hồ Chí Minh nhập khẩu và phân phối

Các bước chuẩn bị thiết bị.

- Đặt cân ở vị trí tránh gió, tránh luồng máy lạnh, tránh cửa ra vào.
- Sử dụng cân đúng nguồn điện và nguồn phải ổn định.
- Quả cân chuẩn yêu cầu quả F1 thì tốt nhất.

Hướng dẫn cách cân.

- Mở cân bằng phím **ON/OFF**, chờ khi cân hiển thị 0.00 g.
- Đặt vật cân lên chính giữa đĩa cân và đọc kết quả.

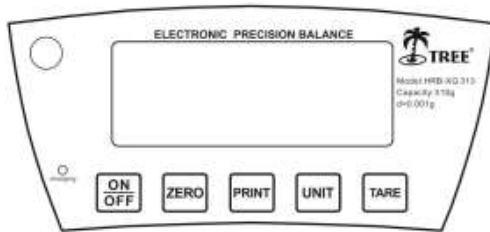
Trừ bì.

- Khi cân ở trạng thái 0.00 g, đặt bì lên đĩa cân rồi nhấn phím **TARE** cân tự động trừ bì và hiển thị 0.00 g. Đặt

mẫu vào bì và cân bình thường.

- Lưu ý: Khi lấy bì ra khỏi cân, nhớ nhấn phím **TARE** để cân về trạng thái ban đầu trước khi tắt.

Ý nghĩa các phím chức năng.



- Phím **ON/OFF** là phím tắt/mở cân.
- Phím **ZERO** là phím trả cân về điểm 0.
- Phím **PRINT** là phím lập lệnh in khi cân kết nối với máy in.
- Phím **UNIT** là phím chuyển đổi đơn vị cân.
- Phím **TARE** là phím trừ bì.

Hướng dẫn hiệu chuẩn nhanh

Bước 1: Bật công tắc cơ phía sau cân, sau đó nhấn nút On/Off



Bước 2: Đợi cân chạy về 00000, sau đó cân hiển thị “-----”



Lập tức nhấn phím ZERO, cân hiện CAL



Nhấn phím Zero cân hiện 500 g



Nhấn phím Zero cân hiện số nội



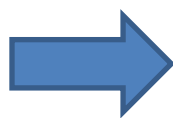
Chờ ổn định, nhấn phím UNIT



Lúc này tiến hành đặt quả cân 500 g, đợi ổn định nhấn ZERO để xác nhận. Kết thúc quá trình hiệu chuẩn

Hướng dẫn hiệu chuẩn 3 bước

Bước 1: Bật công tắc cơ phía sau cân, sau đó nhấn nút On/Off



Bước 2: Đợi cân chạy về 00000, sau đó cân hiển thị “-----”



Lập tức nhấn đồng thời 2 phím ZERO và UNIT, cân hiện LINE sau đó hiện dãy số nội



Đợi cân ổn định, nhấn UNIT, cân hiện 200 g, tiến hành đặt quả cân 200 g lên cân



Đợi cân ổn định, sau đó cân hiện 400 g, tiến hành đặt quả 200 g + 200 g lên cân



Đợi cân ổn định, sau đó cân hiện 600 g, tiến hành đặt quả 500 g + 100 g lên cân



Đợi cân ổn định, kết thúc quá trình hiệu chuẩn.

Vệ sinh bảo trì định kỳ cân.

- Ngắt nguồn điện trước khi vệ sinh cân, chắc chắn không có chất lỏng bên trong, vệ sinh cân bằng khăn ẩm hoặc sử dụng các chất tẩy rửa nhẹ. Không sử dụng cân trong môi trường dung môi, hóa chất khắc nghiệt.
- Khi có sự cố vui lòng liên hệ ngay điện thoại: (028) 62.888.666 di động 0915.999.111 địa chỉ trụ sở chính tại số 57 Đường Nguyễn Văn Thương, Phường 25, Quận Bình Thạnh, TP.HCM.

CALIBRATION

Using an External Calibration Weight

Calibration is required when the weighing machine is initially installed or if the balance is moved to a substantial distance from the original location or if ambient conditions change considerably. 30 minutes' warm-up of the balance is always needed before weighing and calibration.

- Turn the Balance on and when display shows “-----”, press ZERO key
- The display will show “CAL”
- Press ZERO key again, the display will show “X000.00”, “X” is the flashing digit

- Press UNIT key, the flashing digit will move to right
- Press the TARE (or PCS, depending on the model) key to increase the value of the flashing digit (“X” is the calibration weight can be set according to users’ requirements, we recommend a minimum weight of at least 50% of the Balance capacity)
- Press the ZERO key, the display will show a series of digits known as the A/D value, these numbers will continuously move, once the display shows the stable indicator (please see page 18 for help locating the stable indicator), press the UNIT key, the display will then show “X00.000” or “X000.00” depending on the model and capacity.
- Place the corresponding test weight on the center of the pan
- The display backlight lights up and returns to weighing mode
- Now the calibration is completed
- Turn off the power, then turn on the power again, place a known weight on the platform to verify if it is accurate.
- If the weight displayed does not correspond with the value of the calibration weight, please repeat above steps.