

**HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ VẬN HÀNH CÂN KỸ THUẬT SCT600****HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ VẬN HÀNH CÂN KỸ THUẬT SCT600 Mức cân 600g x 0.01g**

(CÂN ĐIỆN TỬ THỊNH PHÁT biên soạn dựa theo tài liệu hãng).

Cân kỹ thuật SCT600 do TPS OEM Original Equipment Manufacturer được Công ty Cổ Phần Cân Điện Tử Thịnh Phát có trụ sở chính tại số 57 Đường Nguyễn Văn Thương, Phường 25, Quận Bình Thạnh, TP.Hồ Chí Minh Nhập Khẩu và phân phối, SCT600 miễn phê duyệt mẫu cân nhập khẩu tại thông tư 23 Bộ kho học công nghệ với HScode 9016.00.

**Các bước chuẩn bị thiết bị.**

- Đặt cân ở vị trí tránh gió, tránh luồng máy lạnh, tránh cửa ra vào.
- Sử dụng cân đúng nguồn điện và nguồn phải ổn định.
- Quả cân chuẩn yêu cầu quả F1 thì tốt nhất.

**Hướng dẫn cách cân.**

- Mở cân bằng cách nhấn phím **ON/OFF** (phím cơ bên hông phía dưới cân), chờ khi cân hiển thị 0.00g.
- Đặt vật cân lên chính giữa đĩa cân và đọc kết quả.

### Trừ Bì.

- Khi cân ở trạng thái 0.00g, đặt bì lên bàn cân rồi nhấn phím **TARE** cân tự động trừ bì và hiển thị 0.00g. Đặt mẫu vào bì và cân bình thường.

Lưu ý: Khi lấy bì ra khỏi cân, nhớ nhấn phím **TARE** để cân về trạng thái ban đầu trước khi tắt cân.

### Ý nghĩa các phím chức năng.

Phím **QTY/SET** Là phím thay đổi giá trị đếm.

Phím **TARE** Là phím trừ bì.

Phím **ZERO** Là phím trả cân về điểm 0.

Phím **CE** Là phím xóa chương trình hiệu chuẩn khi cài đặt sai bước trước nó, và thoát chế độ hiệu chuẩn của cân.

Phím **UNIT/Weight** Phím chuyển đổi đơn vị, cân có các đơn vị như g, lb.

Phím **SAMPEL/UNIT** Là phím lấy mẫu.

Phím **TOTAL** Là phím kiểm tra tổng số đếm.

Phím **MC** là phím lưu nhớ.

Phím **M+** Là phím cộng các lần đếm.

Phím số **1 tới 9 và dấu chấm** Là Phím nhập giá trị số đếm, nhập mật khẩu trong cài đặt hiệu chuẩn lại cân.

### Hiển thị.

**1. Màn hình thứ 1 WEIGHT:** Là màn hình khối lượng (thường cân mặt định đơn vị là g, nếu người dùng muốn chuyển sang đơn vị khác thì nhấn phím UNIT Đây là phím chọn đơn vị cân, cân có 2 đơn vị sau g và lb).

**2. Màn hình thứ 2 UNIT/WEIGHT:** Là màn hình chọn mẫu vật cần đếm (Màn hình này hoạt động khi người dùng cần đếm vật nào đó thì nhấn vào dãy số từ 0 tới 9 bên phím chức năng).

**3. Màn hình thứ 3 TOTAL (PCS):** Là màn hình tính tổng số mẫu đếm.

**WEIGHT:** Có tất cả 6 chữ số dùng để hiển thị trọng lượng của vật phẩm trên bàn cân hoặc tổng trọng lượng tích lũy, chữ số đầu tiên bên trái có thể hiển thị số âm (-).

**UNIT/WEIGHT:** Có tất cả 6 chữ số dùng để hiển thị đơn vị vật phẩm hoặc số lần tích lũy, số lẻ có thể dao động.

**TOTAL (PCS):** Có tất cả 7 chữ số dùng để hiển thị số lượng vật phẩm trên bàn cân hoặc số tích lũy.

### Đèn báo.

- Khi đèn báo sáng ở đâu thì cân hiển thị ở đó.

- Đèn báo đơn vị g, lb.

- Đèn báo ổn định "STABLE".

- Đèn báo có mức cân trừ bì "Tare".

- Đèn báo có mức cân trừ bì "ZERO".

- Đèn báo Low battery (Pin yếu).

### Hướng dẫn hiệu chuẩn nhanh Cân kỹ thuật SCT600.

1. Nhấn giữ phím **ZERO** rồi mở nguồn bằng công tắc bên hông cân hiển thị TPS trước khi đếm từ 9999999 về 0000000

tiếp đến màn hình giữa hiển thị ----- rồi hiển thị **CAL-0** chớp chớp (Bộ nhớ AD sẽ vào chương trình hiệu

chuẩn cân).

2. Nhấn phím **[SAMPLE/UNIT]** Chọn đơn vị cân là g, hoặc lb theo yêu cầu người dùng.

3. Nhấn phím **ZERO** màn hình nhấp nháy số **0** rồi nhập tải cần calip (có quả cân bao nhiêu thì nhập tải bấy nhiêu ví dụ có quả cân F1 500g thì ta nhập 500 vào), rồi bỏ quả cân lên cân tiếp tục nhập **ZERO** màn hình hiển thị 00000 cân hiệu chuẩn xong, tắt mở cân lại.

#### **Cách đếm mẫu:**

Mở cân về chế độ cân bình thường. sau đó bỏ mẫu cần đếm lên đĩa cân ví dụ bỏ 10 mẫu, rồi nhập số 10 màn hình thứ 2 hiện thị 10, (10 mẫu này phải giống nhau) sau đó nhấn phím **SAMPLE/UNIT** số 10 sẽ nhảy sang màn hình 03, tiếp tục bỏ lên cân sẽ đếm mẫu.

#### **Pin sạc.**

Cân kỹ thuật SCT300, Cân kỹ thuật SCT600, Cân kỹ thuật SCT1200 và Cân kỹ thuật SCT1500 sử dụng pin sạc 6V/1,3AH kích thước pin (97 x 24 x 52) mm, sử dụng trong 80 giờ cho 1 lần sạc đầy.

Khi cân ở vị trí có biểu tượng PIN xuống nấc cuối cùng thì nên sạc nguồn cho cân, thời gian sạc lần đầu là 8 giờ liên tục, các lần sạc sau là 1 giờ, khi đang sạc, biểu tượng của PIN hiển thị sẽ báo trạng thái nạp bình, khi nạp đầy thì biểu tượng sẽ ngừng lại.

Lưu ý: Tránh bị chai bình và làm hỏng mạch sạc, tuyệt đối không được dùng hết sạch bình accu rồi mới cắm sạc, khi sạc đầy thì phải rút nguồn sạc. Sử dụng đúng sạc theo cân, không cắm sạc liên tục khi bình đã đầy, khi không sử dụng cân trong thời gian dài thì nên sạc định kỳ mỗi tháng ít nhất một lần.

#### **Vệ sinh bảo trì định kỳ cân.**

Ngắt nguồn điện trước khi vệ sinh cân, chắc chắn không có chất lỏng bên trong, vệ sinh cân bằng khăn ẩm hoặc sử dụng các chất tẩy rửa nhẹ. Không sử dụng cân trong môi trường dung môi, hóa chất khắc nghiệt.

Khi có sự cố vui lòng liên hệ ngay Điện thoại: (028) 62.888.666 di động 0915.999.111 địa chỉ trụ sở chính tại số 57 Đường Nguyễn Văn Thương, Phường 25, Quận Bình Thạnh, TP.Hồ Chí Minh.

#### **Lý tưởng cho nhiều ngành công nghiệp khác nhau.**

##### **Ngành điện tử.**

Các linh kiện trong ngành điện tử thường nhỏ, nhẹ và khó đếm bằng tay. Với cân đếm SCT công việc trở nên đơn giản và chính xác.

##### **Công nghiệp phân cụng.**

Các linh kiện như: ốc, vít, đầu nối, được bán với số lượng lớn. cân đếm chúng dễ dàng hơn với cân đếm SCT.

##### **Ngành nhựa/cao su.**

Các bộ phận thường nhỏ và đồng nhất cân đếm SCT dễ dàng đếm những bộ phận này, dễ dàng hơn đếm thủ công.

##### **Ngành dệt.**

Các phụ kiện thường nhỏ, và nó sẽ gây ra sai sót khi đếm thủ công. Cân đếm SCT sẽ giúp loại bỏ sai sót trong nhà máy và thị trường buôn bán.